

## Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen. Überzeugend in Präzision und Leistung. TH 4010D mit digitaler Positionsanzeige DPA 21, TH 4010V zusätzlich mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase  $\leq 0,015$  mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN 23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten  $\pm 90^\circ$
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen
- ▶ Abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Maschinenunterbau mit 3 Blenden (keine Fächer)
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

### TH 4010 / TH 4010D:

- ▶ Motorschutzschalter

### TH 4010V:

- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel



Abb.: TH 4010D mit optionalem Drehfutter

### Argumente,...



- TH 4010V**  
**SIEMENS UMRICHTER**  
**SINAMICS G120D**  
 > Mehr Information auf Seite 182  
 > Safety Integrated



- TH 4010D / TH 4010V**  
**DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 21**  
 > Bedienerfreundliche Folientastatur  
 > Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten  
 > Höhere Arbeitsgenauigkeit  
 > Fehlerquote wird verringert



- REITSTOCK**  
 > Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verstellbar  
 > Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm  
 > Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel

Hier finden Sie die Videopräsentation unserer OPTIMUM Drehmaschine TM 4010D

## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4010	TH 4010D	TH 4010V <sup>(1)</sup>
Artikel-Nr.	3402070	3402080	3402085
€ zzgl. USt.			
Transportverpackungspauschale <sup>(1)</sup>			
€ zzgl. USt.			
Transportzuschlag <sup>(1)</sup> € zzgl. USt.			
<b>Leistung</b>			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Antriebsmotor	1,5 / 2,4 kW	4 kW	
<b>Spindel</b>			
Spindelkonus	MK6		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm		
Drehmeißelgröße max.	16 mm		
<b>Technische Daten</b>			
Spitzenhöhe	205 mm		
Spitzenweite	1.000 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	410 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	255 mm		
Bettweite	206 mm		
<b>Drehzahlbereich</b>			
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	30 - 3.000 min <sup>-1</sup>	
Stufen	16 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar	
<b>Verfahrwege</b>			
Oberschlitten	100 mm		
Planschlitten	195 mm		
Bettschlitten	750 mm		
<b>Vorschübe und Steigungen</b>			
Längsvorschub im Bereich	0,043 - 0,653 mm/U (48 Vorschübe)		
Planvorschub im Bereich	0,015 - 0,206 mm/U (48 Vorschübe)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,4 - 7 mm/U (42 Steigungen)		
Steigung - Zoll im Bereich	70 - 4 Gg/Zoll (42 Steigungen)		
<b>Reitstock</b>			
Reitstockaufnahme	MK3		
Reitstock-Pinolendurchmesser / -hub	Ø 45 mm / 130 mm		
<b>Abmessung und Gewicht</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.920 x 740 x 1.222 (DPA 1.555) mm		
Nettogewicht ca.	735 kg	737 kg	780 kg

## Abmessungen

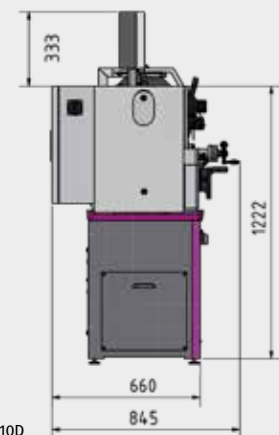
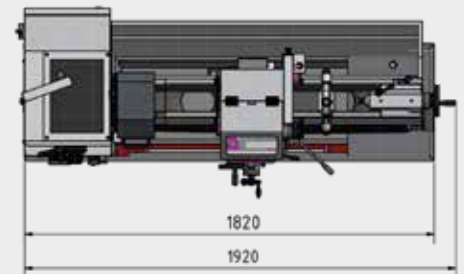
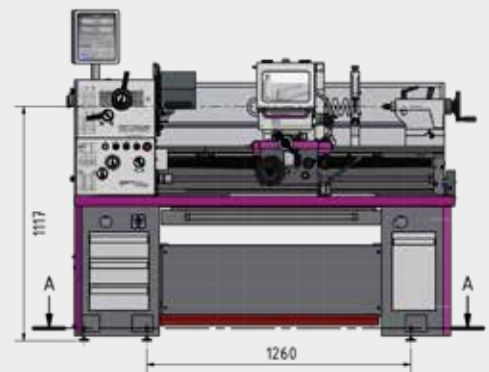


Abb.: TH 4010D

## Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentr. Drehzahl 3.000 min <sup>-1</sup>	3442845	
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln Drehzahl 2.100 min <sup>-1</sup>	3442880	
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch Drehzahl 3.000 min <sup>-1</sup>	3450315	
BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch Drehzahl 3.000 min <sup>-1</sup>	3450365	

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E	3384303	
Werksmontage SWH 3-E	9000400	
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel	3384304	
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel	3384322	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441670	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig Erweiterungssatz	3441617	
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985	
Aufspannscheibe Ø 330 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442978	

Mehr Zubehör und Informationen zum Zubehör ab Seite 221

## Lieferumfang

**Drehfutter nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 100 mm
  - › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 80 mm
  - › LED-Maschinenleuchte
  - › Adapter MK 6-MK 3
  - › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
  - › Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK 3
  - › Wechselräder-Satz
  - › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
  - › Bedienwerkzeug
- TH 4010 / TH 4010D**
- › Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- TH 4010V**
- › Schnellwechsel-Stahlhalter 3-E
  - › Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel